

Предлагаемые ОПЦИИ

Экструдер

- 1 Одиночный экструдер
- 2 Двойной экструдер
- 3 Высокотемпературная модификация на один или два экструдера — 450°C
- 4 Оппозитный механизм подачи на один или оба экструдера
- 5 Редуктор усиленной подачи

Механика

- 1 Стандартный ремень шириной 6 мм
- 2 Усиленный ремень шириной 10 мм
- 3 Стандартная ось Z (цилиндрические направляющие, винт с трапецеидальной резьбой и бронзовой гайкой)
- 4 Усиленная ось Z (рельсовые направляющие HIWIN™ и ШВП)

Рабочий стол

- 1 Стандартный рабочий стол с креплениями на зажимах
- 2 Магнитный рабочий стол для быстросменных подложек

Контроллер

- 1 Стандартные драйверы шаговых двигателей A4988
- 2 Улучшенные драйверы шаговых двигателей TMC2209 (уменьшают громкость работы оборудования и улучшают качество и точность печати)

Монитор

- 1 Стандартный монитор с механическим управлением LCD 12864
- 2 Сенсорный монитор — диагональ 3.5 дюйма
- 3 Увеличенный сенсорный монитор с диагональю 4.3 / 5 / 7 дюймов

Сопутствующие товары

- 1 Сопла (0.2-1.2 мм)
- 2 Сопла высокотемпературные (0.3-0.8 мм)
- 3 Сменный стеклянный рабочий стол
- 4 Сменная магнитная подложка
- 5 PEI плёнка
- 6 Сушилка для филамента



Volgobot A4 PRO

Промышленный уровень
3D-печати теперь доступен
для широкого пользования



 +7 (988) 039-51-76

 sales@volgobot.com

 Волгоград, ул. Ярославская, 8г



 volgobot.com

 volgobot

 volgobot3d

Ваш помощник в реализации идей



ФРЕЗЕРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

Все детали изготовлены из качественных материалов на высокоточном оборудовании

РЕДУКТОР

Дополнительный редуктор, увеличивающий усилие и точность подачи филамента, обеспечивает высокое качество и стабильность печати

ДВОЙНОЙ ЭКСТРУДЕР

Два экструдера позволяют печатать как составные детали из двух материалов, так и сложные модели с растворимыми поддержками

ОППОЗИТНАЯ ПОДАЧА

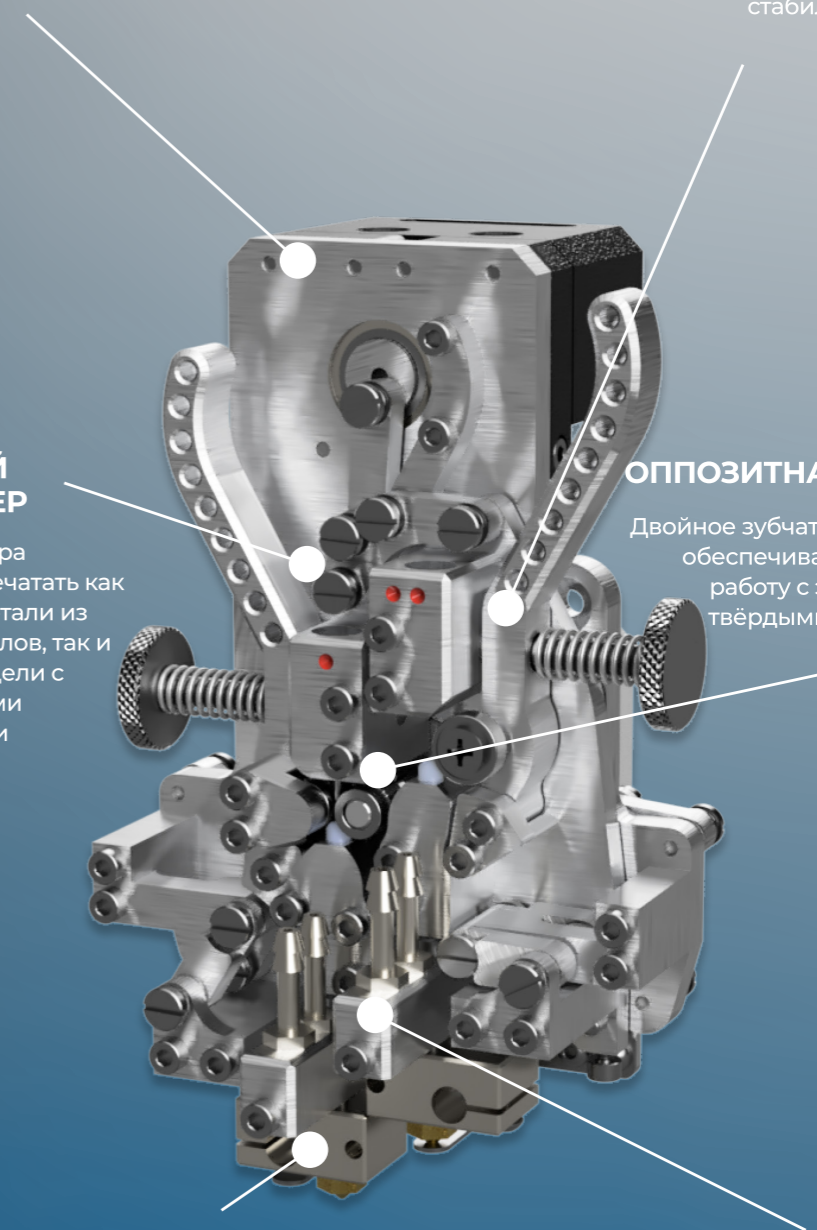
Двойное зубчатое зацепление обеспечивает стабильную работу с эластичными и твёрдыми материалами

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ГОЛОВКА

Предоставляет возможность нагрева до 450°C и позволяет печатать любым из доступных филаментов

СИСТЕМА ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

Обеспечивает стабильную работу печатающего блока, а также позволяет печатать как высокотемпературными, так и низкотемпературными филаментами





3D-принтер, наполненный ИННОВАЦИЯМИ

НАПРАВЛЯЮЩИЕ HIWIN™

Высокоточные комплектующие от мировых производителей обеспечивают невероятное качество печати и долгий срок эксплуатации

ЗАЩИТНЫЕ ШТОРКИ

Гофрированные шторы разграничивают горячую и холодную зоны, тем самым защищая механические элементы от тепловой нагрузки

КОНТРОЛЬ ВОЗДУШНЫХ ПОТОКОВ

Рассчитанная система циркуляции горячего воздуха позволяет обеспечить равномерный нагрев всего объема камеры

ЖЕСТКАЯ РАМА

Несущая конструкция позволяет достичь высокой геометрической точности и исключить малейшие вибрации во время работы

ПОДОГРЕВАЕМЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

Стол с усиленным подогревом улучшает адгезию первого слоя для всех возможных филаментов

КОНВЕКЦИОННЫЙ ВЕНТИЛЯТОР

Создаёт воздушные потоки, необходимые для стабилизации температуры

НАГРЕВАТЕЛЬ КАМЕРЫ

Обеспечивает прогрев до рабочей температуры менее чем за 10 минут

Volgobot A4 PRO

3D Принтер с термостатированной камерой, позволяет печатать крупные объекты из всевозможных термопластов. Стабильно высокая температура внутри рабочей области исключает деламинацию слоев и деформацию модели, значительно уменьшает внутренние напряжения в изделии и улучшает межслоевую когезию.

Размер рабочей области	297/250/210 мм
Макс. температура камеры	140°C
Макс. температура рабочего стола	150/250°C
Макс. температура экструдера	450°C
